

Technonicoli tehas Viiburis varustab Eesti turgu

Mullu 3.–6. detsembrini korraldas Venemaa korporatsioon Technonicol õppekoolitusreisi Viiburisse sealsesse bituumenrullmaterjalide tootjatehasesse. Uus ja moodne, kuid pika ajaloo tehas varustab materjalidega lõviosa Eesti turust.

ALO KARU

Tehnikamagister, ehitusekspert hoone piirdetarindite alal
ehitaja@presshouse.ee

Õppe-koolitusreis oli ette nähtud eelkõige arhitektidele-projekteerijatele ja ehitusjärelevalve inseneridele toimivate lamekatuste projekteerimiseks ja ehitamiseks ning Technonicoli materjalide ja nende kasutusvõimalustega tutvumiseks. Osalejaid oli nii Lätist kui ka Eestist, kokku umbes 30 inimest. Koolituspäeva korraldasid Technonicoli Balti regiooni direktor lätlane

Girts Dikelsons ja tehniline spetsialist Guntars Arajš ning ettevõtte tehniline esindaja Eestis Viljar Aus.

Õppereis oli osa Technonicoli koolitusprogrammist, mida kontsern plaanib igal aastal läbi viia. Eesti projekteerijad käisid eelmise aasta kevadel ka Leedus Gargždai linnas Mida-nimelises tehases ja ka sel aastal toimub Midasse vähemalt kaks väljasõitu. Neist esimene leiab aset aprillis ja on mõeldud Mida toodangu edasimüüjatele ning paigaldajatele, teine mais ja on mõeldud eelkõige projekteerijatele.

Tootmissaladusi teada ei saanud

Technonicoli tehases oli kahjuks pildistamine ja filmimine keelatud, kuid näidati kõike, nii tootmist kui ka laborit. Tehas on uus ja moodne, kuid tootmisliinid polnud midagi erilist. Ilmselt ei saanudki olla, sest toodeti tavapäraselt ühe tugikihiga bituumenrullmaterjali. Rullmaterjali tootmisliini võis lähedalt vaadata ja tootmise iseärasuste kohta anti lahkkesti informatsiooni.

Nagu rullmaterjali tootmisliin ikka, koosnes see tugikanga etteandmise osast, kuhu keritakse teatav varu, et rulli lõppedes tootmine ei katkeks, vaid jõutaks rull ära vahetada. Tugikangas



Eesti ja Läti projekteerijad Technicolli Viiburi tehase büroohoone ees.

lisatakse SBSi (stüreen-butadien-stüreen) graanulid. See on vajalik, et parandada bituumeni omadusi – bituumen ja modifikaator peavad omavahel hästi segunema. Ainult siis annab modifikaator bituumensügule vastupanu madalatel ja kõrgetel temperatuuridel, hea venivuse jms. Kui need ei segune, oleks modifikaator vaid täiteaineks. Erinevate toodete valmistamine erineb pisut, kuid üldpõhimõtted on samad. Näiteks liimitavate materjalide pinnamass on väiksem ja nende alumisele poolele ei kanta keevibituumeni kihti.

Ka tehase labor on nüüdisaegne. Labori töötaja jagas asjatundlikku informatsiooni ja kõik said ammendavad vastused. Vastati ka spetsiifilistele küsimustele – loomulikult lubatu piires –, kuid firmasaladusi külastajad enesestmõistetavalt teada ei saanud. Minu andmetel lisatakse kõrgevaliteedilistele rullmaterjalidele peale tavapärase SBSi veel kuni kaheksat erinevat komponenti, tänaseni ei ole õnnestunud teada saada, mida nimelt. Ei saanud ka sellel külastusel.

Väljaspool tehast oli näha suuri bituumenmahuteid ning laohooneid ja välispindu, juba rullmaterjalide aluste hulk oli aukartust äratav. Tehase hooned jagunevad kaheks: vana nõukogudeaegne hoonestus ja nüüdisaegne viimastel kümnenditel ehitatu, mis on palju suurem. Kui vanu hooned poleks, ei teeks vahet, kas tehase on Venemaal või mõnes Euroopa riigis.

Tehas kui sõjatrofee

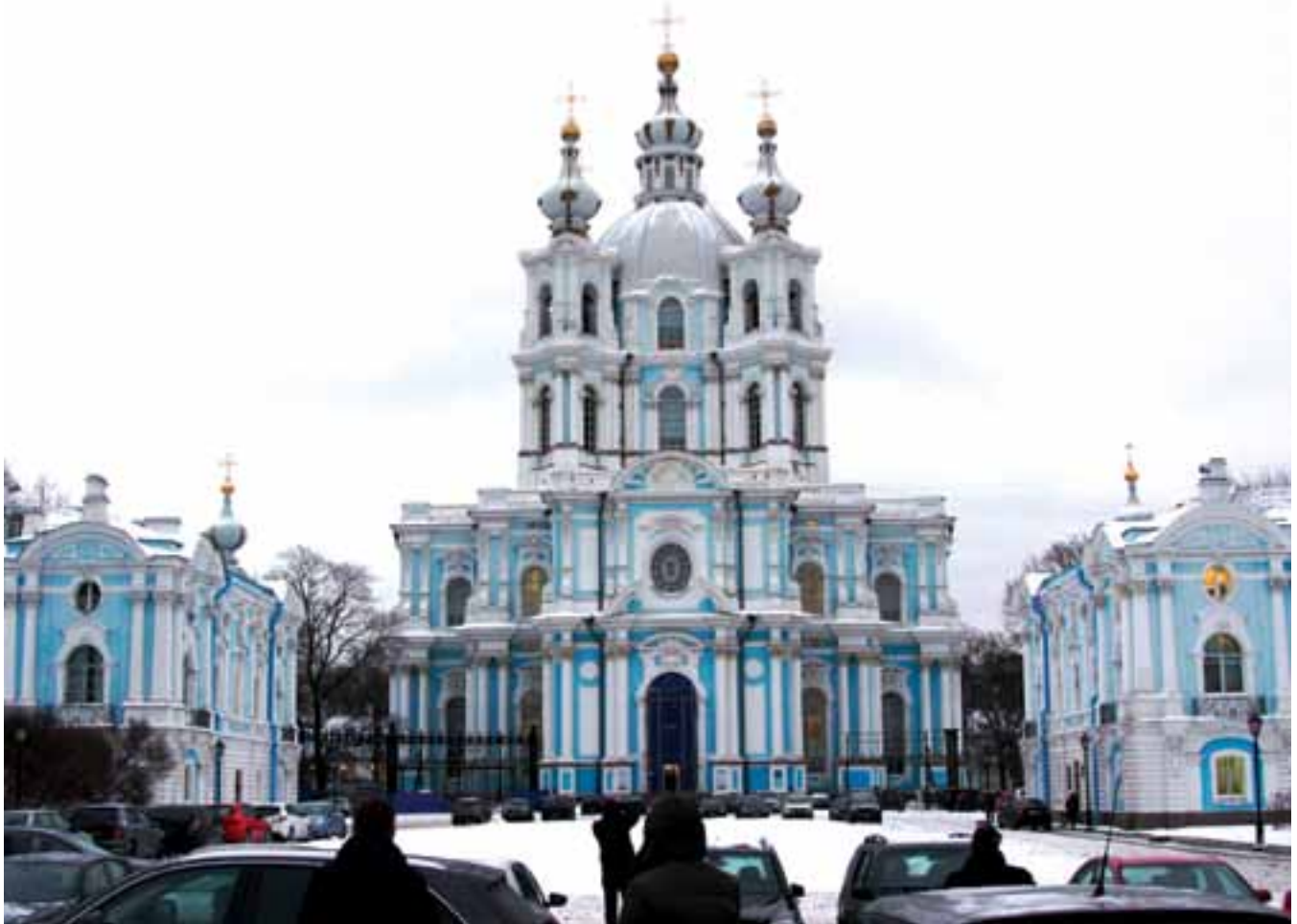
Technicolli Viiburi tehase on pika ajalooga ja selle algusaastad ulatuvad aega, kui Viiburi oli veel Soome vabariigi linn. Tehase ajalugu algab 1918. aastast – seega sisuliselt Soome iseseisvumisest. Sel aastal loodi aktsiaselts Tienhaara (eesti keeles teelahkmed) katusepapi/katusekartongivabrik. Kahekümnendatest aastatest alates toodeti tehases tõrvapappi. Seda toodeti nii kivisöö- kui ka põlevkivitõrva baasil, lisaks erinevaid määreid ja katusepappi Sampo. NSV Liidu ja Soome sõja järel jäi tehase Nõukogude poolele kui sõjatrofee ja seal toodeti 60 aasta jooksul peamiselt ruberoidi.

1994. aastal läks tehase 1993. aastal asutatud korporatsioonile Technicol, mis on ilmselt tehasele vaid kasuks tulnud. Esialgu hakati tootma keevitavat rullmaterjali Bikrost, mida valmistati kuni 1996. aastani. Siit sai tehase esialgsed väärtuslikud kogemused keevitavate bituumenrullmaterjalide tootmiseks.

1996.–1997. aastal tegi tehase seoses nüüdisaegse tehnoloogia juurutamisega läbi rekonstrueerimise. Rekonstrueerimise käigus asendati olemasolevad nõukogudeaegsed tootmisliinid moodsa sisseseadega: paigaldati uued segistid, uus immutusvann, ehitati uued bituumenihoidlad. Toodete arenduseks ja kontrollimiseks loodi uue tehase juurde labor, mis komplekteeriti vajaliku sisseseadega. Võin kinnitada, et labor ei jää maha Soome tehaste

jookseb seejärel läbi kahe immutusvanni, kus selle külge kleepub kuum bituumenisegu. Seejärel läbib materjal jahutusvanni. Edasi lisatakse materjali alumisele poolele kleepumisvastane kile ning vastavalt materjali markeeringule materjali pealmiseks kihiks kas kile või kiltkivipuiste. Näiteks Soome turule toodetava Technoelasti aluskihi tootmisel läheb materjali pealmisele poolele liivapuiste, mitte kile.

Seejärel läbib materjal reljeefuse rullikud, mis suruvad puiste rulli pealmise ja kile alumise poole külge. Seejärel läheb materjal reservosa rullikutele, mis on vajalikud samaks otstarbeks kui tugikanga reservi osa. Edasi tuleb pakendamise ja aluste laadimine. Bituumensegu valmib spetsiaalsetes mahutites ja enne vannidesse jõudmist läbib see homogenisaatori, kus



Peterburi on kuulus oma kaunite restaureeritud kirikute poolest.

omadest.

Pärast rekonstrueerimist hakati tehases tootma ka APP-tüüpi (ataktiline polüpropüleen) modifikaatoriga modifitseeritud bituumenrullmaterjale.

1998. aastal paigaldati tehasesse Saksa firma Sieffer homogenisaator, mis võimaldas hakata tootma ka SBSi (stüreen-butadien-stüreen) modifikaatoriga bituumenrullmaterjale Technoelast, Unifleks, Bipol ja Bikroelast. Need tootegrupid on ka praegu Eesti turul müügil.

Uued väljakutsed Skandinaavia turul

1998. aastal algas koostöö Skandinaavia maadega: esimesed materjali-partiid lähetati Soome ja Rootsi. Tehasele tähendas see uusi väljakutseid, sest toodang tuli loomulikult viia vastavusse Skandinaavia normide ja turu nõudmistega. Vahemärkusena olgu öeldud, et just Viiburi tehas toodab seeriat Technolelast, mis on välja töö-

tatud vastavalt Soome ja Rootsi standarditega.

1998. aastal lasti käiku Rjazani tehas Tehnofleks, mis omanike sõnul on üks nüüdisaegsemaid katuse- ja hüdroisolatsioonitooteid valmistavaid tehaseid Euroopas.

1999. aastaks oli kompaniil juba viis tootmisüksust ja 35 müügiesindust Venemaa erinevates regioonides. Samal aastal leidis ettevõtte väljundi Ukraina turule ja avas esimese müügiesinduse Kiievis. Tehases algas ka töö ISO 9002 kvaliteedisüsteemi sisseviimiseks ja järgmise aasta augustis anti tehasele vastav sertifikaat. See on Venemaal esimene sellelaadsete ettevõtete hulgas. 1999. aastal väljuti Ida-Euroopa turule – algasid tärned Tšehhi, Slovakkiasse ja Poola.

2000. aastal jätkus korporatsiooni tegevuse laienemine Euroopas. Kompanii koosseisu lisandus esimene väljaspool Venemaad olev tehas Gargždai linnas. Sellega seoses laienes ka pakutav sortiment, sest Mida tehas toodab

peale bituumenrullmaterjalide ka bituumensindlit/kärke. Samal aastal algasid aktiivsed tärned Balti turule. 2005. aastal hakati tehases mastikseid tootma ja 2006. aastal lasti käiku uus tootmiskorpus, kuhu paigaldati Itaalia firma Voato tootmisliin, mis lubas laiendada sortimenti. 2011. aastal lasti käiku ka teine Voato tootmisliin. 2012. aastal avati Valgevenes Osipovitši tehases uus liin.

Kivivillatoodete kuue tehasega soovitakse 2017. aastaks jõuda 450 000 tonnini. Võetakse kasutusele uued tehased Zinskis, Habarovskis ja Jurgis. 2015. aastal lastakse käiku tehas Doni-äärses Rostovis.

Ekstrudeeritud kargpolüstüreeni tootvas kuues tehases valmistatakse soojusisolatsioonitooteid, kihtpaneelidele sobivaid tooteid ning silla- ja maantee-ehituseks vaja minevaid tooteid. 2012. aastal valmistati enam kui 1 900 000 m³ ja tänavu kasvab see rohkem kui 2 200 000 m³-ni.

Katustele ja hüdroisoleerimiseks



**Lamekatuse- ja fassaadiekspertiisid,
projekteerimine, ehitusjärelvalve, konsultatsioonid.**

51 97 89 01, alokaru@hotmail.ee



Vaade vanale Viiburile talveõhtul

mõeldud polümeersete materjalide – profileeritud membraanide (nn mummukiled) – drenaažile, betooni saalungile ja vundamentide hüdroisolatsioonide kaitseks mõeldud materjalid – osas läheb 2013. aastal Rjazanis käiku teine PVC-katete liin firmalt Planter. Selle võimsus on 10 miljonit ruutmeetrit aastas. Rjazanis toodetakse ka bituumenkärge. 2013. aastal pannakse tööle teine tehas, mille prognoositud võimsus on 30 miljonit ruutmeetrit. Kuues tehas toodetakse mastikseid nii hüdroisolatsioonidele, rullmaterjalile, kärjele kui ka teede ja lennuväljade remondiks ning ehituseks.

Muidugi ei puudu korporatsioonil ka üliambitsioonikad laienemisplaanid.

Kvaliteettooted on jäänud Eestis tagaplaanile

Siinkirjutaja märkas esimesi Venemaal toodud bituumen-hüdroisolatsioonimaterjale Eestis ehk 1999. aasta kevadel. Sestsaadik on Technicoli materjalid välja tõrjunud suurema osa Kesk-Euroopa, Itaalia ja Skandinaavia tootjate materjale, kes valitsesid siinset katuseturgu üheksakümnendatel aastatel. Kahjuks on enamik meil kasutatavaid materjale tehase odavtoodete hulgast, mille kvaliteet ja kestvus pole parimad. Kontserni pakutavad kvaliteettooted on arendajate ja tellijate kõhna rahakoti ning sageli ka vajaliku teabe puudumise tõttu jäänud teenimatult tagaplaanile. Siiski on viimasel aastal hakatud rohkem paigaldama ka paremaid tooteid, nagu Unifleks ja Technoelast. ■



Valik tehases toodetavaid rullmaterjale.



Tehase Baltikumi esindajad jagamas osavõtjatele meeneid. Hiljem selgus, et see oli kaunis luksuskõites raamat Peterburi vaatamisväärsustest.